



O OpsWatch mede tanto o impacto como a vibração de baixa frequência para identificar a deterioração em máquinas durante a operação e detectar possíveis danos durante o transporte para proteger o equipamento, evitar paradas não planejadas, maximizar a utilização e reduzir custos.

Proteja o Equipamento. Evite Paradas. Maximize o Uso. Reduza Custos.

O monitoramento de vibração e de impacto é parte integrante dos programas de monitoramento do estado de máquinas. A mudança na vibração do equipamento serve como um alerta do declínio na função operacional e sinaliza a necessidade de manutenção para evitar avarias e / ou falhas mais graves. Todos os equipamentos que têm correias, engrenagens, rolamentos, motores de acionamento e outros componentes em movimento têm uma variação "normal" de vibração durante os ciclos de operação. Os impactos e o desgaste natural pelo uso que os equipamentos sofrem ao longo do tempo geram mudanças no padrão de vibração. O OpsWatch possibilita o monitoramento, em tempo real, de impactos e vibrações de baixa frequência, identificando essas mudanças no momento em que ocorrem. O sistema fornece alertas quando a vibração está fora da faixa normal de variação e tem a capacidade de transmitir dados com base no estado do equipamento através de comunicação Wi-Fi.

Detecte Danos Durante o Transporte, Antes do Equipamento Ser Instalado

Ao monitorar o equipamento durante o transporte e fornecer alertas e dados sobre impactos, o sistema OpsWatch fornece um aviso sobre haver possíveis danos ao equipamento, antes que ele seja instalado. Com inteligência incorporada, o OpsWatch ajusta sua configuração para operação modo de transporte ou em modo estacionário com base na fonte de alimentação detectada: bateria para transporte e energia da rede elétrica para monitoramento estacionário. O perfil de monitoramento de impacto de um equipamento muda quando é transportado como um componente versus quando faz parte de um sistema operacional maior. Em função dos perfis específicos, diferentes níveis de impacto / vibração são motivo de preocupação.

Benefícios:

- **Proteger Equipamento** em trânsito e durante a operação com o único dispositivo com modo de operação dual no mercado.
- **Evitar Paradas** usando os dados e os alertas proporcionados pelo sistema OpsWatch como parte de seu programa de manutenção preventiva. Dados e alertas em tempo real, transmitidos por comunicação Wi-Fi para o software amigável de monitoramento do estado dos equipamentos, lhe ajudarão a identificar potenciais falhas nos equipamentos antes que elas ocorram.
- **Maximiza a Utilização** usando o OpsWatch no modo estacionário, monitorando a operação diária de seus equipamentos
- **Reduz Custos** usando a detecção de impactos e de vibrações de baixa frequência para fomentar a manutenção preventiva antes que reparos caros ou até a substituição do equipamento sejam necessários

Aplicações:



Funcionalidades

- **Software Amigável** – fácil de configurar para atender às suas necessidades específicas
 - » O produto pode ser configurado remotamente usando qualquer dispositivo com acesso Wi-Fi (telefone celular, tablet ou laptop)
 - » Os valores de pico máximo dos eventos de impacto (eixos X, Y e Z) são automaticamente configurados para registrar dentro do período de tempo definido por cada usuário
 - » O usuário ajusta os níveis de avisos e alarmes baseados na aplicação específica e no produto sendo monitorado.
 - » Integração customizada do sistema disponível mediante solicitação
- **Monitoramento em Modo Dual** – proteja seu equipamento durante o transporte e a operação
 - » Modo de Monitoramento Baseado nas Condições do Equipamento
 - Transmite dados de eventos de impacto e de vibração através de Wi-Fi para um software com base no servidor
 - Registra virtualmente um número ilimitado de eventos
 - Alarmes de eventos são apagados apenas após o usuário ter tido ciência deles
 - Coleta dados de uma única unidade de OpsWatch ou de várias instaladas em um mesmo local
 - » Modo de Monitoramento em Transporte
 - Registra até 870 eventos
 - Ajuste programável dos valores de ativação, para maximizar a vida útil da bateria
 - Transfere dados do trajeto automaticamente quando conectado a alimentação da rede elétrica
- **Modelo OpsWatchEX** – Monitora seu equipamento em áreas classificadas Zona 1 com dispositivos intrinsecamente seguros



OpsWatch - Principais Especificações	
Faixa de Temperatura de Operação:	-22°F a 185°F -30°C a 85°C
Tamanho:	4,8pol. x 3,1pol. x 2,2pol. 123mm x 84mm x 55 mm
Peso:	1,1lbs (sem bateria) 515g (sem bateria)
Fonte de Alimentação:	2 x 3,6V Lítio-Cloreto de Tionila (modo de transporte) Alimentação Externa (modo estático)
Vida Útil da Bateria:	Até 12 meses
Taxa de Amostragem:	1000-5000 amostras por segundo
Precisão do Fator de Escala a 5G:	± 2%
Erros Adicionais em Outras Faixas:	± 2%
Faixa de Aceleração:	± 1G to ± 200G
Opções de Frequência de Corte (Programável):	10Hz, 40Hz, 50Hz, 90Hz, 120Hz, 250Hz and 500Hz
Limiares de Avisos, Alertas e Alarmes (% da Faixa):	5 - 95%
Tempo de Resposta:	0,25ms
WiFi - Especificações	
No. do Modelo:	AMW006
Marca:	ACKme Networks ACKme Networks Inc, California, US.
Padrões de Rede:	IEEE 802.11 b/g/n/d/e/h/i/j
Faixa de Frequência:	2.412-2.484 GHz
Segurança do Wi-Fi:	Aberto, WEP-40, WEP-104, WPA, WPA2-PSK, WPA/WPA2-misto
Certificações:	FCC, IC, CE
OpsWatch EX - Principais Especificações	
Classificação IP do Invólucro:	IP67
Faixa da Temperatura de Operação:	-40°C a 85°C -40°F a 185°F
Peso:	1350g
Tipo de Bateria:	2 x 3,6V Lítio-Cloreto de Tionila
Frequência de Operação:	2,4GHz
Taxa de Transferência de Dados:	250000bps
Ambiente Intrinsecamente Seguro:	Ui=28V, li=100mA, Pi=1,2W, Ci=0, Li=0